

La dichiarazione ICI per l'anno 2009

Soggetti obbligati a presentare la dichiarazione

I mutamenti di soggettività passiva avvenuti nel corso dell'anno a cui si riferisce la dichiarazione devono essere dichiarati, nei soli casi in cui sussiste il relativo obbligo, sia da chi ha cessato di essere soggetto passivo e sia da chi ha iniziato ad esserlo.

Si ricorda che:

- soggetto passivo del tributo è anche il **gestore dei beni** facenti parte del **patrimonio immobiliare pubblico** ai sensi del D.L. n. 351/2001;
- nel caso in cui venga costituito il condominio, la dichiarazione deve essere **presentata dall'amministratore del condominio** per conto di tutti i condomini. Qualora l'amministrazione riguardi più condomini, per ciascuno di essi va presentata una distinta dichiarazione, escludendo in ogni caso gli immobili appartenenti all'amministratore;
 - nel caso di **multiproprietà**, l'obbligo di presentazione della dichiarazione è a carico dei **singoli soggetti passivi**;
 - nel caso in cui l'immobile è stato oggetto di vendita nell'ambito delle **procedure di fallimento** o di liquidazione coatta amministrativa, la dichiarazione deve essere presentata dal **curatore** o dal **commissario liquidatore**.

Presentazione della dichiarazione

La dichiarazione ICI deve essere **presentata al Comune** nel cui territorio sono **ubicati gli immobili**. Se gli immobili sono **ubicati in più Comuni** devono essere compilate tante dichiarazioni per quanti sono i Comuni (in ciascuna di esse, naturalmente, verranno indicati i soli immobili situati nel territorio del Comune al quale la dichiarazione viene inviata).

Se l'immobile è situato nel territorio di più Comuni, lo si considera interamente situato nel Comune nel quale si trova la maggior parte della sua superficie.

Nel caso in cui **più persone** siano **titolari di diritti reali sull'immobile** (es.: più proprietari; proprietà piena per una quota e usufrutto per la restante quota) ciascun contitolare è tenuto a dichiarare la quota ad esso spettante. Tuttavia, è consentito ad uno qualsiasi dei titolari di presentare la dichiarazione congiunta, purché comprensiva di tutti i contitolari.

La dichiarazione deve essere presentata anche dai **residenti all'estero** che posseggono **immobili in Italia**.

La dichiarazione, unitamente agli eventuali modelli aggiuntivi, deve essere **consegnata direttamente al Comune indicato sul frontespizio**, il quale deve rilasciarne apposita ricevuta.

La dichiarazione può anche essere **spedita in busta chiusa**, a mezzo del servizio postale, mediante raccomandata senza ricevuta di ritorno, all'Ufficio tributi del comune, riportando sulla busta la dicitura Dichiarazione ICI, con l'indicazione dell'anno di riferimento.

In tal caso, la dichiarazione si considera presentata nel giorno in cui è consegnata all'ufficio postale.

La spedizione può essere effettuata anche dall'estero, a mezzo lettera raccomandata o altro equivalente, dal quale risulti con certezza la data di spedizione.

Si raccomanda di presentare insieme sia l'originale per il comune che la copia per l'elaborazione meccanografica.

Riguardo alle scadenze per la presentazione della dichiarazione ICI, le istruzioni precisano che occorre osservare gli stessi termini previsti per la presentazione della dichiarazione dei redditi

Tavola numero 1 – Termini di presentazione e versamento ICI

Soggetti interessati		Termini di presentazione(1)	Termini di pagamento	
			Acconto	Saldo
Persone fisiche	Mod. 730/2009 al sostituto di imposta	30 aprile 2009	16 giugno 2009	16 dicembre 2009
	Mod.730/2009 al CAF o professionista abilitato	31 maggio 2009		
	Mod. UNICO 2009 cartaceo tramite posta	30 giugno 2009		
	Mod. UNICO 2009 in via telematica	30 settembre 2009		
Società di persone, associazioni tra artisti e professionisti, società semplici e soggetti equiparati		30 settembre 2009		
Soggetti IRES con periodo di imposta coincidente con l'anno solare(2)		30 settembre 2009		

(1)Il Comune è libero di stabilire altre modalità di trasmissione della dichiarazione e di fissare un diverso termine per la sua presentazione.

(2)Per le società di capitali ed enti il cui servizio non coincide con l'anno solare, la dichiarazione ICI deve essere presentata entro il termine di presentazione della dichiarazione dei redditi per il periodo d'imposta che comprende il 31 dicembre 2008.